**ИНСТРУКЦИЯ**

**по охране труда при работе на окорочном станке**

**№ 35**

1. **ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**
   1. Настоящая инструкция устанавливает порядок безопасной работы на окорочном станке при обработке рукавов высокого давления (далее – окорочный станок).
   2. К выполнению работ на окорочном станке допускаются лица, не моложе 18 лет, из числа слесарей и станочников, обученные и прошедшие проверку знаний по охране труда в объеме настоящей инструкции, ознакомленные с инструкцией по работе на обжимном станке рукавов высокого давления и владеющие навыками безопасной работы на данном оборудовании.
   3. Возле каждого станка должна находиться Инструкция по правилам его безопасной эксплуатации, список лиц, имеющих право работы на данном станке, табличка с указанием должностных лиц, ответственных за исправное техническое состояние и безопасную эксплуатацию агрегата.
   4. Персонал, работающий на окорочном станке, обязан:

- выполнять работу по обработке РВД, в объёме письменного наряд-задания, выданного руководителем работ;

- пользоваться спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты;

- не допускать посторонних лиц на своё рабочее место.

* 1. В процессе выполнения работ на окорочном станке на работника могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

- поражение электрическим током;

- движущиеся и вращающиеся элементы станка;

- заусенцы, острые кромки материала;

- падение инструмента, изготавливаемых деталей, вылет обжимных калибров;

- недостаточное освещение на рабочем месте;

- повышенный шум и вибрация;

- вредные газы, возникающие при резке РВД.

* 1. Рабочее место, где производится обработка шлангов, должна быть оборудована вытяжной вентиляцией.

1. **ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**
   1. Надеть полагающуюся по нормам и находящуюся в исправном состоянии спецодежду, спецобувь, приготовить защитные очки, рукавицы и другие средства индивидуальной защиты (СИЗ).
   2. Получить у руководителя работ письменное наряд-задание, на выполнение работ с росписью в журнале выдачи наряд-заданий.
   3. Осмотреть рабочее место, убрать все, что может помешать работе или создать дополнительную опасность. Если имеется вероятность поскальзывания в зоне обслуживания станка (проливы масла, эмульсии, пульпы и т. п.), необходимо засыпать это место песком или опилками.
   4. Проверить исправность окорочного станка, вентиляции, достаточность освещения рабочей зоны. Станок должен быть заземлен, заземление не должно иметь механических повреждений.
   5. Убедиться в наличии и надёжности крепления ограждений всех движущих частей окорочного станка.
   6. Проверить болтовые соединения, крепежные детали на момент затяжки.
   7. Проверить на холостом ходу работу станка.
   8. Проверить исправность органов управления, четкость работы выключателя на блоке управления.
   9. Перед запуском станка в работу необходимо проверить электрические выключатели на наличие повреждений. Не допускается запуск в работу оборудования, при наличии повреждении электрических кабелей.
   10. Убедиться, что система электропитания снабжена предохранителями.
   11. Все провода должны быть вынесены за пределы рабочей зоны и не препятствовать работе. Убедиться в том, что провода находятся в специальных защитных кожухах.
   12. Перед включением станка убедиться, что его пуск никому не угрожает опасностью.
   13. Работник должен лично убедиться в том, что все меры, необходимые для обеспечения безопасности выполнены.
2. **ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**
   1. Выполнять только ту работу, которая выдано наряд-заданием письменно руководителем работ.
   2. Не допускается поручать свою работу другим работникам и допускать на рабочее место посторонних лиц.
   3. Работать в установленной спецодежде, спецобуви, правильно применять средства индивидуальной защиты.
   4. Выполнять требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации завода-изготовителя окорочного станка.
   5. Окорочный станок выполняет функцию снятия наружного слоя рукава высокого давления. Для снятия наружного слоя рукава (окорки) следует выбрать необходимый размер и вид окорочных инструментов.
   6. Область окорки защищена механической створкой, обеспечивающей безопасность работы. Запрещается начинать процесс окорки при открытой и незафиксированной створке.
   7. Смена инструмента должна производиться при выключенном оборудовании.
   8. Установить окорочный инструмент в отверстие в центре шпинделя с помощью фиксирующего штыря. Зафиксировать штырь.
   9. При необходимости отрегулировать посадку ножей. Убедиться, что инструмент надежно зафиксирован на шпинделе.
   10. Для достижения оптимального диаметра рекомендуется производить снятие слоя рукава до тех пор, пока первая оплётка или навивка не станет видна.
   11. Диаметр окорки наружного слоя можно регулировать за счёт изменения расстояния между ножками (по отношению к центральному штырю).
   12. Для изменения расстояния следует использовать фиксаторы.
   13. После совершения необходимых настроек убедиться, что инструменты хорошо зафиксированы.
   14. Ослабить фиксатор и установить необходимый размер хода окорочного инструмента.
   15. Взять рукав, держа руки на безопасном расстоянии от зоны окорки. Рукав должен быть на одной линии с блоком.
   16. Установить необходимый инструмент, установить конец рукава на штырь.
   17. Повернуть переключатель для начала вращение шпинделя – начнётся процесс окорки.
   18. Установленная длина окорки достигнута, когда рукав зачищен до метки.
   19. Повернуть переключатель в начальное положение.
   20. Если рукав зачищен недостаточно, повторить операцию.
   21. Если поверхность рукава после окорки грубо обработана, инструмент рвёт каучук неровно – требуется заточка инструмента.
   22. Ослабить блокировку, вывернуть нож и заточить его так, чтобы форма лезвия осталось неизменной.
   23. При замене инструмента должно быть гарантировано, что при вращении против часовой стрелки снимался наружный слой, а при вращении по часовой – внутренний.
   24. Перед проведением техобслуживания повернуть переключатель в исходное положение, отключить напряжение и только после этого открывать станок:

- регулярно осуществлять дренаж резервуара;

- регулярно удалять пыль, грязь и воду;

- проверять работу выключателей и предохранителей;

- проверять состояние всех соединений.

* 1. Во избежание поражения электрическим током особое внимание необходимо уделять периодическому осмотру электрооборудовании пресса. Необходимо периодически осматривать и проверять на наличие повреждения электрические кабели и кнопки включения и отключения. Также необходимо проверять место подключения питающего кабеля к распределительной сети. При соединении посредством разъема (вилки), запрещается эксплуатация станка при повреждении разъема или розетки.
  2. Не оставлять без присмотра работающий станок на период временного отсутствия (обед, пересменка и т.д.), допускается подмена обслуживающего персонала.
  3. Во время работы не отвлекаться на посторонние дела и разговоры и не отвлекать других работников. Быть предельно внимательным и собранным.
  4. При работе совместно с другими работниками необходимо согласовывать свои взаимные действия.
  5. Содержать рабочее место следует в чистоте и порядке.
  6. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность своего руководителя и обратиться к врачу.
  7. При работе на окорочном станке запрещается:

- производить обработку РВД, превышающую эксплуатационные возможности станка;

- оставлять без присмотра включенный станок;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;

- прикасаться к движущимся частям станка;

- менять рабочий инструмент при включенном станке;

- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке;

- пользоваться неисправным инструментом, приспособлениями и оборудованием.

1. **ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**
   1. При несчастных случаях пострадавший или очевидец должен немедленно принять меры по оказанию первой помощи и сообщить о случившемся руководству и сохранить обстановку, при которой произошел несчастный случай, если не угрожает другим работникам, помочь доставить пострадавшего в медпункт.
   2. В случае возникновения пожара, немедленно сообщить диспетчеру или своему непосредственному руководителю и приступить к тушению пожара всеми имеющимися средствами пожаротушения, обесточив предварительно очаг возгорания.
   3. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях, угрожающих жизни и здоровью людей или об ухудшении своего состояния здоровья немедленно сообщить непосредственному или вышестоящему руководству, принять меры по недопущении третьих лиц в зону риска. Приступить к работе можно только с разрешения руководителя после устранения всех недостатков.
2. **ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**
   1. Выключить окорочный станок, отключить его от электросети.
   2. Очистить станок, соблюдая требования безопасности.
   3. Привести в порядок на рабочее место, инвентарь, освободить проходы, эвакуационные выходы.
   4. Инструменты и приспособления очистить и убрать в отведенное для хранения место.
   5. Снять спецодежду и другие СИЗ, осмотреть привести в порядок и убрать в специально отведенное место.
   6. Сообщить своему руководителю и сменщику обо всех нарушениях и замечаниях, выявленных в процессе работы, и принятых мерах по их устранению.