

## ИНСТРУКЦИЯ

**по охране труда при работе на отрезном станке**

**№ 86**

1. **ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**
	1. Работа на отрезных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;

- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;

- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;

- повышенный уровень вибрации;

- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

* 1. К самостоятельной работе на отрезном станке допускается персонал, прошедший инструктаж, обучение, проверку знаний инструкции по охране труда и имеющий соответствующую запись в удостоверении о проверке знаний по охране труда.
	2. Рабочему разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему мастером.
	3. При работе на отрезном станке, рабочий должен применять спецодежду, спецобувь, защитные очки.
	4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан посыпать опилками.
	5. Отрезной станок должен быть установлен на прочных фундаментах или основаниях, тщательно выверен, надежно закреплен.
	6. Нерабочий участок пилы отрезного круглопильного станка должен быть огражден. Передняя часть пильной рамы ножовочной пилы не должна выходить за торец рукава станка или должна ограждаться защитным устройством.
	7. Применять круглые пилы с трещинами на диске или зубьях, с двумя подряд выломанными зубьями, с выщербленными или отпавшими от зубьев пластинками из быстрорежущей стали или твердого сплава, выпучинами на диске и с зубьями, прижженными при заточке, запрещается.
	8. Устанавливать на станки пильные диски с диаметром отверстия больше диаметра вала (шпинделя), а также применять вставные кольца (втулки) для уменьшения диаметра отверстия в диске запрещается.
	9. Полотно ленточной пилы должно быть отшлифовано и не иметь трещин, выпучин, продольной волнистости, отгиба задней кромки, раковин от коррозии и т.п.
	10. Рабочему запрещается:

- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;

- стоять и проходить под поднятым грузом;

- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;

- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;

- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;

- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

* 1. О любом несчастном случае немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинский пункт.
1. **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**
	1. Перед началом работы рабочий обязан:

- принять станок: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- надеть спецодежду, спецобувь, застегнуть рукава и куртку;

- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

- проверить на холостом ходу работу станка;

- проверить исправность органов управления;

- проверить исправность системы смазки и охлаждения;

- проверить исправность фиксации рычагов включения и переключения.

* 1. При работе на отрезных станках рабочему запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

- применение неисправного и неправильно заточенного инструмента и приспособлений;

- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к мастеру.

1. **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**
	1. Во время работы рабочий обязан:

**-** перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления. Обрабатываемые на станках заготовки или детали должны прочно и надежно закрепляться;

**-** установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;

**-** поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;

**-** при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;

**-** при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;

**-** для удаления стружки от станка необходимо использовать щетки-сметки и скребки;

**-** не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;

**-** остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) временного прекращения работы;

б) уборке, смазке, чистке станка;

в) обнаружении какой-либо неисправности;

г) подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;

- проверить исправность диска пилы;

- проверить правильность действия автоблокировки пуска и подачи пилы с зажимом заготовки;

- прочно закреплять заготовку в приспособлении;

- при резке длинномерных заготовок свободные концы их должны поддерживаться при помощи специальных подставок;

- перед подводом пилы к заготовке убедиться в том, что пила надежно закреплена;

- подводить диск пилы к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;

- не допускать разбрызгивания масла и охлаждающих жидкостей;

- заготовки изделия следует укладывать так, чтобы они не загромождали проходы и не мешали работе. По мере накопления заготовок их следует уносить в специально отведенные места хранения.

* 1. Во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

- стоять в плоскости вращения диска во время работы станка;

- поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;

- выталкивать стружку из сегментов диска на ходу;

- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;

- работать с неисправным диском (с поломанными сегментами и зубьями, не заточенными, имеющими трещины, а также заваренными или засверленными трещинами);

- удалять стружку непосредственно руками;

- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

- закреплять заготовку во время вращения диска;

- во время вращения диска исправлять положение трубки охлаждающей системы;

- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

1. **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**
	1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом механику.
	2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся диспетчеру или своему непосредственному руководителю и приступить к тушению пожара всеми имеющимися средствами пожаротушения, обесточив предварительно очаг возгорания.
	3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности диспетчеру и непосредственному руководителю.
2. **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**
	1. Отключить станок от сети и, дождавшись полной остановки всех рабочих органов, произвести удаление стружки и его чистку. Смазать трущиеся части станка.
	2. Привести в порядок рабочее место. Заготовки и детали уложить на специальные настилы или стеллажи.
3. Убрать инструмент, ветошь, щетки в специально отведенное место.
4. Снять спецодежду и убрать ее в шкаф. Тщательно вымыть с мылом руки и лицо, по возможности принять душ.
5. Обо всех замеченных недостатках и неисправностях, не устраненных во время работы, сообщить непосредственному руководителю, или механику.